

湖南专业化妆品瓶瓶胚模具定制

发布日期: 2025-09-24

PET瓶胚注塑模具为什么要进行保养呢？1、确保塑料模能稳定、可靠地生产出合格塑件，就要使**PET**瓶胚注塑模具处于良好的作业状况。注塑模在作业时，总不或许一直处于比较好的作业状况。总要呈现这种或那种情况，如导柱、导套缺油引起行动阻滞，紧固件松动引起动作变形等，这些小问题，都会给产品质量带来晦气，而及时保养，就会战胜这些小毛病，使模具处于良好作业状况。2、削减运转费用，模具在使用过程中，要支付许多运转费用，如查看费用，调校费用、光滑油费、修理费用等。这些费用的总和就是运转费用。在这些费用中，数量比较多的是修理费用。如模具保养不好，常要支付许多额外修理费用，使模具不能正常作业，又增加了运转本钱。关于瓶胚模具成型的影响因素有哪些？湖南专业化妆品瓶瓶胚模具定制

PET瓶胚注塑时，应该注意些什么？塑料的处理，由于**PET**大分子中含有脂基，具有一定的亲水性，粒料在高温下对水比较敏感，当水份含量超过极限时，在加工中**PET**分子量下降，制品带色、变脆。因此，在加工前必须对物料进行干燥，其干燥温度为150℃，4小时以上，一般为170℃，3-4小时。可用空射法检验材料是否完全干燥。回收料比例一般不要超过25%，且要把回收料彻底干燥。注塑机选用**PET**由于在熔点后稳定的时间短，而熔点又较高，因此需选用温控段较多、塑化时自摩擦生热少的注射系统，并且制品（含水口料）实际重量不能小于机器注射量的2/3。基于这些要求，近年开发了中小系列的**PET**专门使用塑化系统。锁模力按大于6300t/m²选用。湖南专业化妆品瓶瓶胚模具定制塑料瓶瓶胚模具结构及性能特点有什么？

瓶胚模具的优势：瓶胚很大程度上会决定塑料瓶的质量，对于塑料瓶的重要性不言而喻。而注塑机的功能主要包括：能够安装给定尺寸的模具、提供足够的合模力、按循环时间的要求进行操作、塑化足够的物料等。选择瓶胚模具时需要注意的几个方面，产品重量：不同重量的产品对热流道的要求是不一样的。循环周期：快速的生产循环意味着对喷嘴的要求会很高。浇口：为了在每个成型周期中保持良好的热平衡性，其热流嘴尖必须具有熔化物料和冷却封口的功能。喷嘴：喷嘴可按尺寸、温度分布、物理特性、所用材料以及维修难易程度、价格等进行区分。流道：热流道系统的使用既节省原料，同时又省去以往需要通过手工、机械或其他方式来去除料把的工序。产品设计：为了保证成型结束时有光滑的产品外表，必须在其结构设计上考虑那些因素。

PET瓶胚模具常见问题的原因及解决方式**PET**瓶胚不透明，原因：可能是因为原料干燥及塑化不足；或者混入其它塑料，纯净度不高；再者料温太低，导致**PET**瓶胚不透明。解决方式：检查是否干燥料温太小或注射量不相配，必须保证原料在165度干燥至水分含量少于0.02%；且在制造时必须保证干燥在四个小时以上；此外，还可以试着提高螺杆的转速**PET**瓶胚在浇口部拉裂；原因：这类情况的出现基本是由浇口倒扣和浇口区太热所导致，此外，热流道口与浇口不同心也会

导致这种情况。解决方式：当浇口区太热时，就应去加强浇口的隔热；此外，修正模具与浇口都是可以解决这个问题的。选择瓶胚模具需要看什么？

选择瓶胚模具的关键因素有：浇口：对于点式浇口而言，为了在每个成型周期中保持良好的热平衡性，其热流嘴尖必须具有熔化物料和冷却封口的功能。而阀式浇口则采用机械的方法来封住浇口。流道：热流道系统的使用避免了产生料把，从而既节省了原料，同时又省去了以往需要通过手工、机械手或其他方式来去除料把的工序。温度控制：每个喷嘴必须与一个相对复杂的温度控制器相连接。注塑机的性能：能够安装给定尺寸的模具、提供足够的合模力、按循环时间的要求进行操作、塑化足够的物料等等。产品设计：一般而言，我们都知道产品设计是先完成的，但较终成型是在热流道模具中完成的。为了保证成型结束时有光滑的产品外表，容易出模，必须在产品的结构设计上考虑那些因素。选择瓶胚模具时需要注意产品重量。湖南专业化妆品瓶瓶胚模具定制

瓶胚模具具有节能、高效、使用寿命长等特点。湖南专业化妆品瓶瓶胚模具定制

PET瓶胚模具塑件成型的因素**PET**瓶胚模具中芯棒的长度一般取值为10: 1。因为型坯在充模的过程中，受到的注射压力较大，如果其长度取值比例大，就会导致芯棒弯曲较大，容易造成型坯壁厚分布不均匀的现象。而芯棒的高度也是根据型坯的具体高度来进行参考的，将这些具有正确尺寸的型坯进行生产时，要将温度稳定在145摄氏度左右，从而来生产出高透明的塑件。瓶胚的熔体温度也是其成型的主要因素。对**PET**模具来说，其设备中的温度影响非常大，因此要提高机筒的温度来保证**PET**熔体的温度。当机筒的温度为280摄氏度时，其熔体的温度要为290摄氏度，这样才能保证生产出来的塑件具有高透明度。湖南专业化妆品瓶瓶胚模具定制

台州市弘凯模具有限公司是一家模具，塑料制品，机械设备制造，加工，销售 的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。弘凯模具拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供瓶胚模具，瓶盖模具**pet**瓶胚模具，吹瓶模具。弘凯模具不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。弘凯模具创始人贾耀伟，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。