

湖南专业化妆品瓶胚模具定制

发布日期：2025-09-24

PET瓶胚注塑模具为什么要进行保养呢？1、确保塑料模能稳定、可靠地生产出合格塑件，就要使PET瓶胚注塑模具处于良好的作业状况。注塑模在作业时，总不或许一直处于比较好的作业状况。总要呈现这种或那种情况，如导柱、导套缺油引起行动阻滞，紧固件松动引起动作变形等，这些小问题，都会给产品质量带来晦气，而及时保养，就会战胜这些小毛病，使模具处于良好作业状况。2、削减运转费用，模具在使用过程中，要支付许多运转费用，如查看费用，调校费用、光滑油费、修理费用等。这些费用的总和就是运转费用。在这些费用中，数量比较多的是修理费用。如模具保养不好，常要支付许多额外修理费用，使模具不能正常作业，又增加了运转本钱。关于瓶胚模具成型的影响因素有哪些？湖南专业化妆品瓶胚模具定制

PET瓶胚注塑时，应该注意些什么？塑料的处理，由于PET大分子中含有脂基，具有一定的亲水性，粒料在高温下对水比较敏感，当水份含量超过极限时，在加工中PET分子量下降，制品带色、变脆。因此，在加工前必须对物料进行干燥，其干燥温度为150℃，4小时以上，一般为170℃，3-4小时。可用空射法检验材料是否完全干燥。回收料比例一般不要超过25%，且要把回收料彻底干燥。注塑机选用PET由于在熔点后稳定的时间短，而熔点又较高，因此需选用温控段较多、塑化时自摩擦生热少的注射系统，并且制品（含水口料）实际重量不能小于机器注射量的2/3。基于这些要求，近年开发了中小系列的PET专门使用塑化系统。锁模力按大于6300t/m²选用。湖南专业化妆品瓶胚模具定制塑料瓶胚模具结构及性能特点有什么？

瓶胚模具的优势：瓶胚很大程度上会决定塑料瓶的质量，对于塑料瓶的重要性不言而喻。而注塑机的功能主要包括：能够安装给定尺寸的模具、提供足够的合模力、按循环时间的要求进行操作、塑化足够的物料等。选择瓶胚模具时需要注意的几个方面，产品重量：不同重量的产品对热流道的要求是不一样的。循环周期：快速的生产循环意味着对喷嘴的要求会很高。浇口：为了在每个成型周期中保持良好的热平衡性，其热流嘴尖必须具有熔化物料和冷却封口的功能。喷嘴：喷嘴可按尺寸、温度分布、物理特性、所用材料以及维修难易程度、价格等进行区分。流道：热流道系统的使用既节省原料，同时又省去以往需要通过手工、机械或其他方式来去除料把的工序。产品设计：为了保证成型结束时有光滑的产品外表，必须在其结构设计上考虑那些因素。

PET瓶胚模具常见问题的原因及解决方式PET瓶胚不透明，原因：可能是因为原料干燥及塑化不足；或者混入其它塑料，纯净度不高；再者料温太低，导致PET瓶胚不透明。解决方式：检查是否干燥料温太小或注射量不相配，必须保证原料在165度干燥至水分含量少于0.02%；且在制造时必须保证干燥在四个小时以上；此外，还可以试着提高螺杆的转速PET瓶胚在浇口部拉裂；原因：这类情况的出现基本是由浇口倒扣和浇口区太热所导致，此外，热流道口与浇口不同心也会

导致这种情况。解决方式：当浇口区太热时，就应去加强浇口的隔热；此外，修正模具与浇口都是可以解决这个问题的。选择瓶胚模具需要看什么？

选择瓶胚模具的关键因素有：浇口：对于点式浇口而言，为了在每个成型周期中保持良好的热平衡性，其热流嘴尖必须具有熔化物料和冷却封口的功能。而阀式浇口则采用机械的方法来封住浇口。流道：热流道系统的使用避免了产生料把，从而既节省了原料，同时又省去了以往需要通过手工、机械手或其他方式来去除料把的工序。温度控制：每个喷嘴必须与一个相对复杂的温度控制器相连接。注塑机的性能：能够安装给定尺寸的模具、提供足够的合模力、按循环时间的要求进行操作、塑化足够的物料等等。产品设计：一般而言，我们都知道产品设计是先完成的，但较终成型是在热流道模具中完成的。为了保证成型结束时有光滑的产品外表，容易出模，必须在产品的结构设计上考虑那些因素。选择瓶胚模具时需要注意产品重量。湖南专业化妆品瓶瓶胚模具定制

瓶胚模具具有节能、高效、使用寿命长等特点。湖南专业化妆品瓶瓶胚模具定制

PET瓶胚模具塑件成型因素PET瓶胚模具中芯棒的长度一般取值为10：1。因为型坯在充模的过程中，受到的注射压力较大，如果其长度取值比例大，就会导致芯棒弯曲较大，容易造成型坯壁厚分布不均匀的现象。而芯棒的高度也是根据型坯的具体高度来进行参考的，将这些具有正确尺寸的型坯进行生产时，要将温度稳定在145摄氏度左右，从而来生产出高透明的塑件。瓶胚的熔体温度也是其成型的主要因素。对PET模具来说，其设备中的温度影响非常大，因此要提高机筒的温度来保证PET熔体的温度。当机筒的温度为280摄氏度时，其熔体的温度要为290摄氏度，这样才能保证生产出来的塑件具有高透明度。湖南专业化妆品瓶瓶胚模具定制

台州市弘凯模具有限公司是一家模具,塑料制品,机械设备制造,加工,销售 的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。弘凯模具拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供瓶胚模具 ，瓶盖模具pet瓶胚模具，吹瓶模具。弘凯模具不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。弘凯模具创始人贾耀伟，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。